

POLYVALENTE ZAAL KOCK DE HOGE KOUTER

Robuust en harmonieus met een esthetische knipoog

Het Katholiek Orthopedagogisch Centrum Kortrijk (KOCK) De Hoge Kouter vzw is een multifunctioneel centrum dat dagopvang, rechtstreeks toegankelijke hulp en mobiele en ambulante begeleiding biedt aan jongeren tussen 12 en 21 jaar met een verstandelijke beperking en eventueel bijkomende problematiek. In opdracht van het KOCK ontwierp architecten- en ingenieursbureau D'hondt Beyens Goesaert bv (Bureau DBG) een nieuwe polyvalente zaal, opgetrokken in grijs beton met plankenstructuur. Verhelst Bouwmaterialen nv werd ingeschakeld voor de productie van de geprefabriceerde betonnen gevel- en plafondpanelen.

In een hartelijke en stimulerende sfeer biedt De Hoge Kouter professionele ondersteuning aan de jongeren en hun directe omgeving in functie van een harmonische ontwikkeling, emancipatie en versterking van de jongere als persoon. Naast ontwerper Bureau DBG en prefab betonspecialist Verhelst zorgde Bouw & Renovatie Bouwgroep

nv voor de uitvoering van de werken en was Tecclém bv nauw betrokken als studie bureau bij de realisatie van het bijzondere gebouw.

PLANKENSTRUCTUUR

Jochem Ahmad, Category Manager Prefab bij Verhelst Groep: "In eerste instantie werd gedacht aan een

afwerking in hout. Het gieten van beton op hout is populair bij veel architecten, maar het is moeilijk om dan de duurzaamheid van de bekisting te garanderen. Daarom stelden wij een werkbaar alternatief voor waarbij we door de toepassing van RECKLI matten de gewenste plankenstructuur in het beton konden realiseren. Verhelst heeft veel ervaring met dit systeem en we gieten wel vaker gestructureerde gevelpanelen. Bovendien is het gamma zeer ruim en is het bijgevolg niet moeilijk voor de architect of bouwheer om zijn gading te vinden."

Het ontwerp van de polyvalente ruimte is sober maar mooi. Er werd gekozen voor eenvoudige elementen in grijs →

SALLE POLYVALENTE KOCK DE HOGE KOUTER

Robuste et harmonieuse avec un clin d'œil esthétique

Le Katholiek Orthopedagogisch Centrum Kortrijk (KOCK) De Hoge Kouter asbl est un centre multifonctionnel offrant des soins de jour, une assistance directement accessible et un accompagnement mobile et ambulatoire aux jeunes de 12 à 21 ans souffrant d'un handicap mental et d'éventuels problèmes connexes. Pour le compte du KOCK, le bureau d'architecture et d'ingénierie D'hondt Beyens Goesaert bv (Bureau DBG) a conçu une nouvelle salle polyvalente, réalisée en béton gris avec un motif de planches. La société Verhelst Bouwmaterialen nv a été chargée de produire les panneaux en béton préfabriqués de façade et de plafond

Dans un cadre chaleureux et stimulant, De Hoge Kouter offre un soutien professionnel aux jeunes et à leur entourage immédiat avec pour objectifs le développement harmonieux,

l'émancipation et l'affirmation du jeune en tant que personne. Outre le concepteur Bureau DBG et le spécialiste du béton préfabriqué Verhelst, Bouw & Renovatie Bouwgroep nv avait

en charge l'exécution des travaux et Tecclém bv a été étroitement impliqué en tant que bureau d'études dans la réalisation de ce bâtiment particulier.

MOTIF BOIS

Jochem Ahmad, Category Manager Precast chez Verhelst Group: «Au départ, une finition en bois a été envisagée. Couler du béton sur du bois est apprécié par de nombreux architectes, mais il est difficile de garantir ensuite la durabilité du coffrage. Nous avons donc proposé une alternative réaliste par laquelle nous pouvions réaliser →



© Verhelst Bouwmaterialen nv

De keuze voor prefab maakte de productie van elementen in gecontroleerde omstandigheden en met hoge toleranties mogelijk.

Le choix de la préfabrication a permis de produire des éléments dans des conditions contrôlées et avec des tolérances élevées.

▸ JOCHEM AHMAD

In opdracht van het KOCK ontwierp DBG architecten BVBA een nieuwe polyvalente zaal, opgetrokken in grijs beton met plankenstructuur.

Pour le compte du KOCK, le bureau d'architecture et d'ingénierie DBG a conçu une nouvelle salle polyvalente, réalisée en béton gris avec un motif de planches.

In overleg met de aannemer werd er door de prefabrikant geopteerd om de panelen in grote oppervlakken over meerdere voegbreedtes te produceren, en om het lijnenspel door middel van valse voegen door te zetten.

En concertation avec l'entrepreneur, le préfabricant a choisi de produire les panneaux en grandes surfaces sur plusieurs largeurs de joints, et de poursuivre le jeu des lignes par des faux joints..



© Verhelst Bouwmaterialen nv

beton waarbij de plankenstructuur zorgt voor een esthetische meerwaarde. De plankenstructuur in de gevel wordt doorgetrokken in zowat alle zichtbare oppervlakken, waaronder het plafond van de overdekte zone. Ook voor de binnenstructuur werden de ter plaatse gestorte wanden voorzien van een houtstructuur, om dit motief harmonieus verder te zetten. De strakke vormgeving, gekoppeld met de materiaalkeuze, geeft het geheel een zeer robuust en duurzaam uiterlijk. De keuze voor de verwerking van het houtmotief brengt opnieuw textuur in de grote vlakken en zorgt op haar beurt voor een toegankelijke uitstraling.

“Voor Verhelst was dit een project perfect op onze maat”, vertelt Jochem Ahmad. “Opdrachten van deze grootte kunnen we probleemloos aan en voor

Er werd gekozen voor eenvoudige elementen in grijs beton waarbij de plankenstructuur zorgt voor een esthetische extra.

Le choix s'est porté sur de simples éléments en béton gris, la structure en planches apportant un plus esthétique.

la structure en planches souhaitée dans le béton en utilisant les matrices RECKLI. Verhelst a beaucoup d'expérience avec ce système et nous coulons souvent des panneaux de façade structurés. De plus, la gamme est très large et il n'est donc pas difficile pour l'architecte ou le constructeur de trouver ce qu'il cherche ».

Le design de cet espace multifonctionnel est sobre mais beau. Le choix s'est porté sur de simples éléments en béton gris, la structure en planches apportant un plus esthétique. Celle-ci se retrouve sur presque toutes les surfaces visibles, y compris le plafond de l'espace couvert. À l'intérieur, les murs coulés sur place ont également été dotés d'une texture bois pour poursuivre harmonieusement le motif. Le design épuré, associé au choix des matériaux, donne à l'ensemble un aspect très robuste et durable. Le choix

Oorspronkelijk was het de bedoeling om elk paneel afzonderlijk te produceren, maar uiteindelijk werd besloten om de panelen zo groot mogelijk te maken om de productiekosten te drukken.

→ JOCHEM AHMAD



© Verhelst Bouwmaterialen nv

À l'origine, l'intention était de produire séparément chaque panneau aligné, mais il a finalement été décidé de fabriquer des panneaux aussi grands que possible pour réduire les coûts de production.

→ JOCHEM AHMAD

d'une finition en motif bois apporte de la texture aux vastes surfaces, donnant à l'ensemble un caractère accueillant.

« Pour Verhelst, il s'agissait d'un projet parfaitement adapté à notre échelle », explique Jochem Ahmad. « Nous pouvons traiter sans problème les contrats de cette taille, et nous

trouvons toujours une solution pour les exigences esthétiques. En collaboration avec CIT Blaton, nous avons réalisé un projet similaire pour l'hôpital de La Louvière, mais il s'agissait là de 3.000 m² de panneaux. Pour la salle multifonctionnelle du KOCK, on parle de 375 m² de panneaux de façade et de 75 m² de panneaux de plafond. »

de esthetische eisen vinden we steeds een oplossing. In samenwerking met CIT Blaton voerden we voor het ziekenhuis van La Louvière een gelijkaardig project uit, maar daar ging het over 3.000 m² aan panelen. Voor de polyvalente zaal van het KOCK betreft het 375 m² gevelpanelen en 75 m² plafondpanelen.

GROTE PANELEN EN VALSE VOEGEN

Het gebruik van grote verdiepingshoge panelen zorgde voor een snelle montage van de gevels. In overleg

met de aannemer werd er door de prefabrikant geopteerd om de panelen in grote oppervlakken met valse voegen te produceren om zo het lijnenspel door te kunnen zetten. Door uiteindelijk de kleur van het voegwerk af te stemmen op het beton, zijn de echte voegen nauwelijks van de valse te onderscheiden.

Jochem Ahmad: "Wat belangrijk was voor de architecten - en wat we ook duidelijk zagen op de gevelplannen - is dat er een vrij strikt lijnenspel werd

uitgedacht. Oorspronkelijk was het de bedoeling om elk uitgelijnd paneel afzonderlijk te produceren, maar uiteindelijk werd besloten om de panelen zo groot mogelijk te maken om de productiekosten te drukken. Zo moesten er ook minder elementen geplaatst worden waardoor ook het aantal dure montagesystemen uit roestvrij staal (RVS) beperkt werd. De valse en echte voegen moesten op elkaar afgestemd worden. Met succes, want de valse voegen zijn met het blote oog nauwelijks te onderscheiden van de echte."

RVS-VERANKERING

Door in te zetten op een verankeringsoplossing in RVS moesten de panelen niet aangestort worden, en kon de montage wachten tot het einde van de bouwphase. Dit gaf de aannemer niet enkel meer flexibiliteit, maar faciliteerde ook de snelheid van opbouw en verminderde het risico van vervuiling aan de zichtzijde van de beton-elementen. "Met het plaatsen van de architectonische gevelpanelen werd inderdaad zo lang mogelijk gewacht", vertelt Jochem Ahmad. "Het gebruik van RVS-wapening en het ter plaatse aanstorten zou misschien prijsvoordelig geweest zijn, maar dan wordt een deel van de expertise naar de werf verlegd →



De plankenstructuur in de gevel wordt doorgetrokken in zowat alle zichtbare oppervlakken, waaronder ook het plafond van de overdekte zone.

Le motif en planches se retrouve sur presque toutes les surfaces visibles, y compris le plafond de l'espace couvert.

PANNEAUX DE GRANDE TAILLE ET FAUX JOINTS

L'utilisation de grands panneaux de la hauteur d'un étage a permis un montage rapide des façades. En concertation avec l'entrepreneur, le préfabricant a choisi de produire de grandes surfaces de panneaux avec de faux joints afin de poursuivre le jeu des lignes. Grâce à l'harmonisation finale de la couleur des joints avec celle du béton, les vrais joints se distinguent à peine des faux.

Jochem Ahmad: « Ce qui était important pour les architectes - et ce que nous avons aussi clairement vu sur les plans de la façade - c'est la création d'un jeu de lignes assez rigoureux. À l'origine, l'intention était de produire séparément chaque panneau aligné, mais il a finalement été décidé de fabriquer des panneaux aussi grands que possible pour réduire les coûts de production. Ainsi, il a fallu installer moins d'éléments, ce qui a également permis de réduire le nombre de

→ systèmes de montage coûteux en acier inoxydable. Et les faux et vrais joints devaient être assortis. Avec succès, car les faux joints se distinguent à peine des vrais à l'œil nu. »

ANCRAGE INOX

En optant pour une solution d'ancrage en acier inoxydable, les panneaux n'ont pas eu besoin d'être coulés en place, et le montage a pu attendre la fin de la phase de construction. Cela a non seulement donné plus de flexibilité →

Verhelst Bouwmaterialen nv werd ingeschakeld voor de prefab beton gevel- en plafondpanelen.

La société Verhelst Bouwmaterialen nv a été chargée de produire les panneaux en béton préfabriqués de façade et de plafond.



à l'entrepreneur, mais a également facilité un montage rapide et réduit le risque de salissures sur la face visible des éléments en béton. « La pose des panneaux de façade architectonique a en effet pu attendre le plus longtemps possible », explique Jochem Ahmad. « L'utilisation d'armatures en acier inoxydable et le coulage sur place auraient peut-être été plus économiques, mais une partie de l'expertise est alors déplacée vers le chantier et l'avantage indéniable de la production dans un environnement entièrement

contrôlé est perdu. De plus, le coulage sur place rend également plus difficile l'ajustement parfait de l'ensemble. »

La valeur ajoutée du béton préfabriqué réside ici donc dans sa qualité, mais aussi clairement dans son apport esthétique. L'implantation centrale de la salle polyvalente sur le site fait de ce bâtiment un véritable pôle d'attraction et, compte tenu de l'utilisation polyvalente de la salle, le choix d'une allure robuste et durable s'est imposé pour un entretien limité. « Le béton

peut très bien encaisser les coups et traverser le temps. Le choix de la préfabrication a permis de produire des éléments dans des conditions contrôlées et avec des tolérances élevées. Verhelst s'efforce toujours de traduire en pratique les souhaits visuels de l'architecte, de penser de manière créative et d'optimiser le processus de production et d'exécution. Et je pense que ce projet l'illustre bien », conclut Jochem Ahmad. ■

en gaat het onmiskenbare voordeel van productie in een volledig gecontroleerde omgeving verloren. Bovendien maakt aanstorten het ook moeilijker om alles perfect op elkaar aan te sluiten.”

De meerwaarde van prefab beton in dit verhaal zit dus in de kwaliteit, maar duidelijk ook in het esthetische effect. De centrale ligging van de polyvalente zaal op de site maakt het gebouw een echte eyecatcher en gezien het multifunctionele gebruik van de zaal werd duidelijk gekozen voor een robuuste, duurzame uitstraling en een beperkt onderhoud. “Beton kan natuurlijk tegen een stootje en is heel duurzaam in de tijd. De keuze voor prefab maakte de productie van elementen in gecontroleerde omstandigheden en met hoge toleranties mogelijk. Verhelst stelt steeds alles in het werk om de visuele wensen van de architect om te zetten in de praktijk, creatief mee te denken en het productie- en uitvoeringsproces te optimaliseren. En daar zijn we in dit project volgens mij zeker in geslaagd”, besluit Jochem Ahmad. (NR) ■



Door de toepassing van RECKLI matten werd een plankenstructuur in het beton gerealiseerd.

L'utilisation de matrices RECKLI a permis de réaliser une structure en planches dans le béton.



KOCK DE HOGE KOUTER **Kortrijk | Courtrai, 2021**

CIJFERS | QUELQUES CHIFFRES :

- 375 m² gevelpanelen / de panneaux de façade
- 75 m² plafondpanelen / de panneaux de plafond

OPDRACHTGEVER | MAÎTRE D'OUVRAGE :

KOCK – De Hoge Kouter vzw

ARCHITECT | ARCHITECTE : architecten- en ingenieursbureau D'hondt Beyens Goesaert bv

STUDIEBUREAU | BUREAU D'ÉTUDES :

Studiebureau Tecclem bv

AANNEMER | ENTREPRENEUR : Bouw & Renovatie nv

PREFAB BETONELEMENTEN | ÉLÉMENTS EN BÉTON

PRÉFABRIQUÉ : Verhelst Bouwmaterialen nv

In totaal werden 375 m² gevelpanelen en 75 m² plafondpanelen geproduceerd en geleverd.

Au total, ce sont 375 m² de panneaux de façade et 75 m² de panneaux de plafond qui ont été produits et livrés.